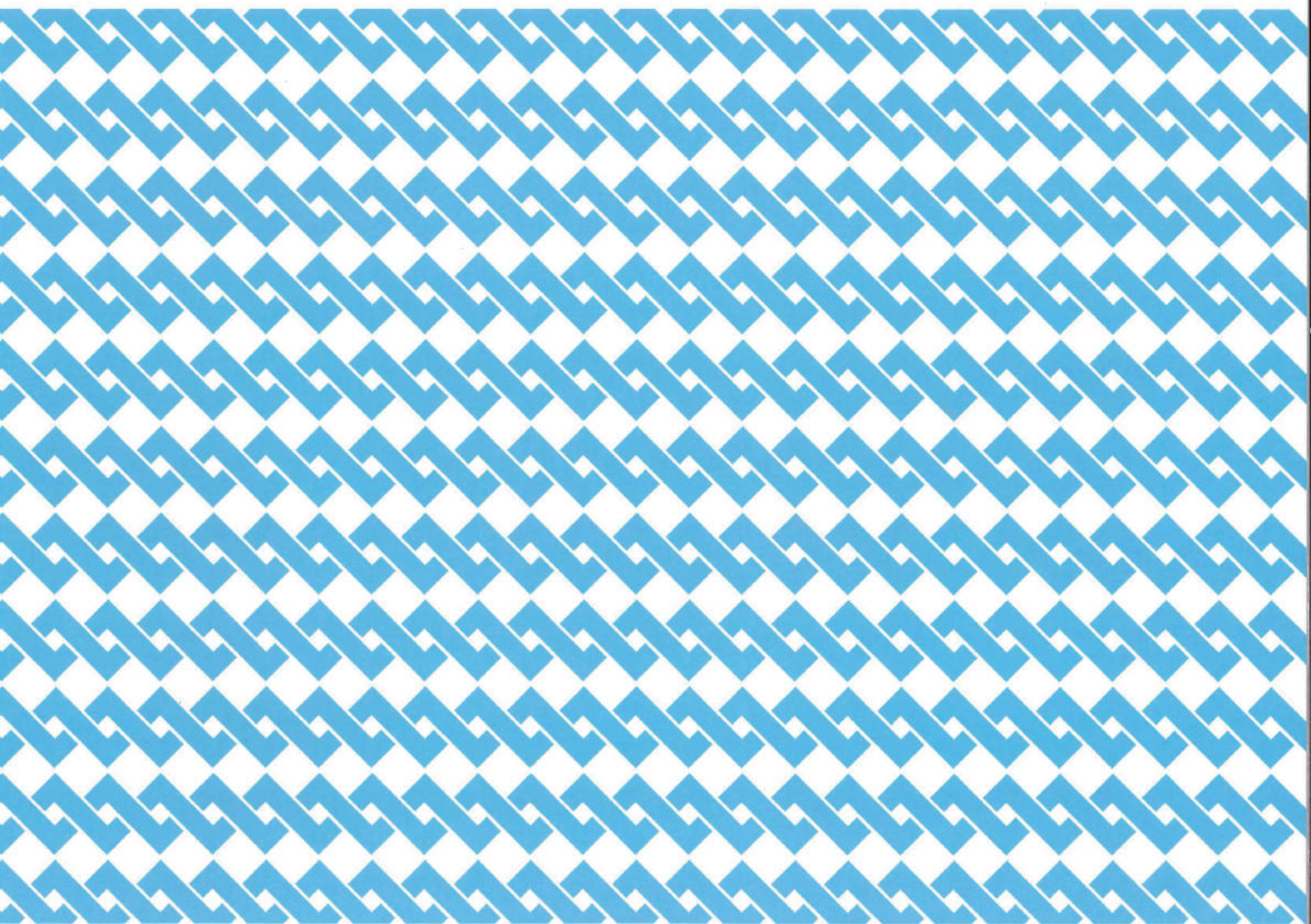


kuraray

プラスチックメッシュベルト

キャラクタ・M[®]



クラレトレーディング株式会社

プラスチックメッシュベルト キャラクタ・M[®]

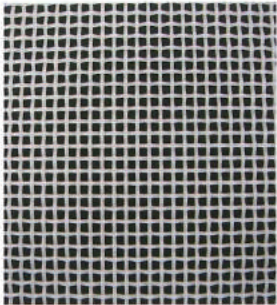
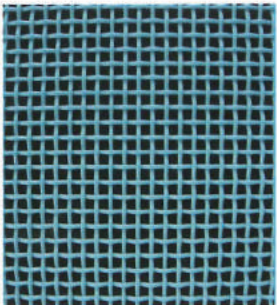
主な特長

1. 軽量で取り扱いやすい
2. 通気性に優れる
3. 乾燥効率がよい
4. 耐熱性に優れる
5. 耐薬品性に優れる
6. 耐久性に優れる
7. 保守管理が容易（衛生的）

主な用途

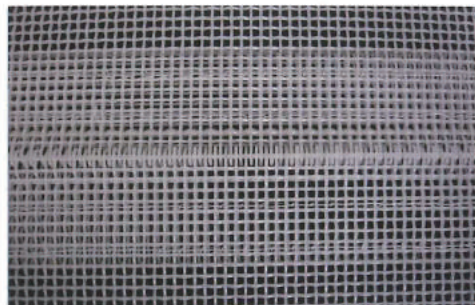
1. 乾燥ライン搬送ベルト
海産物…小魚、桜海老、ワカメ、貝類
印刷物、クリーニング、不織布等
2. 洗浄ライン搬送ベルト
野菜類…葉物、大根ツマ、根菜類
洗米、海産物等
3. 水切りライン搬送ベルト
豆腐類…木綿・絹ごし豆腐、高野豆腐等
野菜類、海産物、クリーニング
4. その他
廃水処理、し尿処理関連
冷却ライン（素練りゴム搬送等）

仕様一覧表

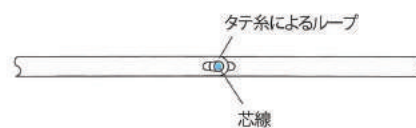
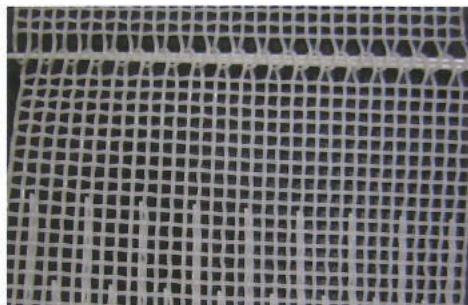
種 別	写 真	銘 柄	メッシュ 表示	材 質	厚み (mm)	重量 (N / G)	1%伸度 時張力	線径 (mm)		密度 (本 / インチ)		目開 (mm)		開口率 %	最少プーリー 径 (mm)	最大寸法	
								タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ			幅 (mm)	長さ (m)
平織タイプ (白色)		F1400	#5	ポリエステル	1.90	460	7	1.00	1.00	5.1	5.1	4.00	4.00	64.5	125	1,400	100
		F1300	#7	ポリエステル	1.48	385	6	0.80	0.80	6.7	6.7	3.00	3.00	62.6	100	1,000	100
		F1200	#9	ポリエステル	1.66	550	7	0.80	0.80	9.3	8.8	1.93	2.09	51.2	100	3,000	100
		F1155	#11	ポリエステル	1.40	500	5	0.70	0.70	11.5	11.0	1.51	1.61	47.7	75	3,000	100
		F1130	#13	ポリエステル	1.30	480	5	0.60	0.60	13.8	12.9	1.24	1.37	46.9	75	3,000	100
		F1110	#15	ポリエステル	1.16	510	5	0.60	0.60	15.3	14.7	1.06	1.13	41.8	50	3,000	100
		F1085	#20	ポリエステル	0.93	490	4	0.50	0.50	20.0	20.0	0.77	0.77	36.8	50	3,000	100
		F1081	#28	ポリエステル	0.72	450	4	0.40	0.40	29.0	28.0	0.48	0.51	30.8	50	3,000	100
		F1039	#32	ポリエステル (綾織)	0.84	500	4	0.40	0.40	33.0	31.0	0.37	0.42	24.6	50	3,000	100
平織タイプ (青色)		F1155 (B)	#11	ポリエステル (青色着色)	1.40	500	5	0.70	0.70	11.5	11.0	1.51	1.61	47.7	75	3,000	100
		F1130 (B)	#13	ポリエステル (青色着色)	1.30	480	5	0.60	0.60	13.8	12.9	1.24	1.37	46.9	75	3,000	100
		F1110 (B)	#15	ポリエステル (青色着色)	1.16	510	5	0.60	0.60	15.3	14.7	1.06	1.13	41.8	50	3,000	100
		F1085 (B)	#20	ポリエステル (青色着色)	0.93	490	4	0.50	0.50	20.0	20.0	0.77	0.77	36.8	50	3,000	100
		F1083 (B)	#23	ポリエステル (青色着色)	0.82	360	4	0.40	0.40	23.0	23.0	0.70	0.70	40.2	50	3,000	100
		F1081 (B)	#28	ポリエステル (青色着色)	0.72	450	4	0.40	0.40	29.0	28.0	0.48	0.51	30.8	50	3,000	100
		F1039 (B)	#32	ポリエステル (青色着色、綾織)	0.84	500	4	0.40	0.40	33.0	31.0	0.37	0.42	24.6	50	3,000	100
特殊織タイプ		BF202		ポリエステル	2.00	1,200	4	0.43	0.60	73.0	17×2	—	—	—	50	3,200	80
		BF207		ポリエステル	2.10	1,100	4	0.43	0.50	73.0	16.5×2	—	—	—	50	3,200	80
		R206T		ポリエステルマルチ 樹脂コート	1.80	1,300	8	0.65	1.00	44	15×2	—	—	—	50	3,200	80
		F1179L		ポリエステル	1.90	1,400	10	0.50	0.80	60	21	—	—	—	100	3,200	50
		F1189L		ポリエステル	1.50	1,100	5	0.40	0.80	68	16	—	—	—	100	3,200	50
		F1198L		ポリエステル	1.50	1,150	10	0.50	0.85	38	20	—	—	—	100	3,200	50
		F1315L		ポリエステル	1.20	800	5	0.40	0.70	40	22	—	—	—	50	2,400	50
スパイラルタイプ		SP9291		ポリエステル	3.20	1,700	4	0.90	1.50	13.5×2	3.5	—	—	—	100	3,300	30

エンドレス法/耳処理

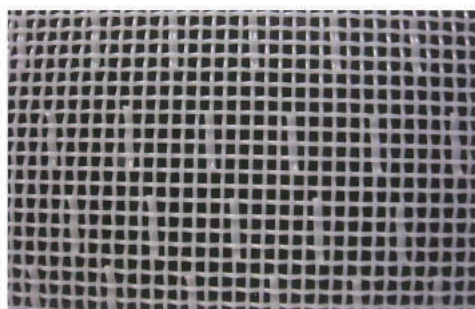
①ルーピング法 (KJ-2DF)



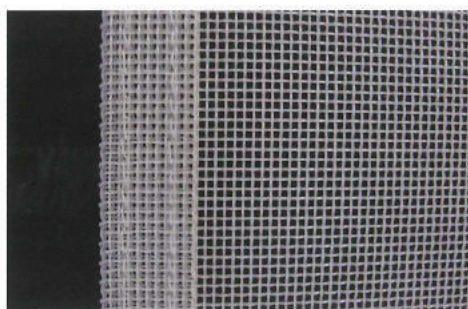
②綴り込みルーピング法 (KJ-5E)



③エンドレス仕上げ (KJ-5ED)



④耳処理 (耳折り返し加工)

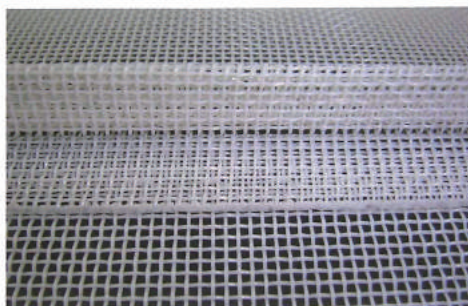


二次加工例

Vガイド



同材質による横サン加工



素 材 物 性

項目／素材	ポリエステル	ナイロン
一般的条件		
最高使用温度(乾熱)	150	120
耐乾熱性	◎	○
耐湿熱性	△	×
耐酸性(一般)	◎	△
耐アルカリ性(一般)	△	△
薬品耐性		
過酸化水素水	◎	△
塩酸	○	×
燐酸	×	△
酢酸	◎	△
水酸化ナトリウム	×	◎
植物性油脂	◎	◎
グリセリン	◎	◎
鉱物油	◎	◎
スチーム80℃	◎	△

*あくまでも一般的特徴であり、性能を保証するものではありません。

お問合せは

クラレトレーディング株式会社

産業資材事業部 ベルト製品部

〒530-8611 大阪市北区角田町8-1
(梅田阪急ビルオフィスタワー39階)

TEL: 06-7635-1783

FAX: 06-7635-1982